

# COMO É PRODUZIDO O COURO?

LEATHER

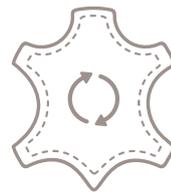


NATURALLY

# COMO É PRODUZIDO O COURO?

APROXIMADAMENTE **99%** DAS PELES UTILIZADAS PARA PRODUZIR O COURO SÃO UM SUBPRODUTO DA INDÚSTRIA DA CARNE E TRANSFORMAR ESSE SUBPRODUTO, QUE DE OUTRA FORMA ACABARIA EM ATERRO, EM COURO É A COISA MAIS RESPONSÁVEL EM UMA ECONOMIA CIRCULAR.

OS **CINCO PROCESSOS** CHAVE DA FABRICAÇÃO DO COURO:



1. LIMPEZA

2. CURTIMENTO

3. RECURTIMENTO

4. FULONAGEM A SECO

5. ACABAMENTO

Existem muitos tipos diferentes de couro e, portanto, muitas variantes sobre o processo de fabricação, mas no geral isto pode ser dividido em cinco operações principais.



## 1 - LIMPEZA (PROCESSAMENTO ÚMIDO)

O processo de limpeza das peles é conhecido como “Ribeira”. Todo o sal de conservação, sujeira e restos de carne são removidos juntamente com a lã ou pelo e as peles desengorduradas. Em alguns casos em que o couro final ficará com o pelo, o pelo ou lã serão deixados intactos. Uma vez que as peles estão limpas, elas podem ser divididas em sua espessura. Irão produzir a camada superior, “flor”, usada para fazer couro flor integral ou nobuk e uma camada inferior “raspa”, usada para fazer acamurçados. Isso permite ajustar a espessura do couro de acordo com o produto final. Por exemplo, botas de caminhada resistentes requerem um couro mais grosso e firme ao contrário dos tênis macios.

Peles pequenas não são divididas porque já são muito finas e normalmente têm menos de 1 mm de espessura.

Nesta fase os couros e peles ainda são denominados peles e como não foram estabilizados pelo processo de curtimento, têm um tempo de armazenamento limitado.

COMPARTILHE A MENSAGEM



## 2 - CURTIMENTO

No processo de curtimento, a estrutura proteica das peles é estabilizada tornando-as duráveis, resistentes a produtos químicos e menos suscetíveis à decomposição.

Aqui as peles são convertidas em couro. Tradicionalmente, os principais métodos de curtimento se baseiam no cromo, nos taninos vegetais e alternativas livres de cromo. Para maiores informações sobre os diferentes processos, consulte o Leather Naturally, “Diferentes métodos para curtir peles”.

Se as peles não foram divididas na operação de ribeira, geralmente são divididas após o curtimento. Concluído o curtimento, o couro curtido com cromo é conhecido como wet-blue, o couro curtido com tanantes sem cromo é conhecido como wet-white e o couro curtido com taninos vegetais é chamado de vegetal leather ou veg-leather.



## 3 - RECURTIMENTO (PRÉ-ACABAMENTO)

O processo de recurtimento é o que determina o caráter final do couro. Isto inclui o tingimento, para dar cor e o engraxe, para dar maciez, plenitude e toque. É aqui que as características específicas exigidas para o produto final serão determinadas - seja para assentos automotivos ou de aviação, calçados, roupas ou bolsas e artefatos de couro. Finalizado o recurtimento, o couro é conhecido como crust ou semi acabado.



## 4 - FULONAGEM A SECO

O couro pode ser ainda mais amaciado após o recurtimento, colocando-o em um fulão de bater a seco - isso também melhora a granulometria da flor e os couros amaciados desta forma são frequentemente referidos como “batidos a seco” e podem ser identificados por seu toque macio e aparência granulometria natural.



## 5 - ACABAMENTO

Diferentes acabamentos da superfície podem ser adicionados - para dar proteção, criar distintos efeitos de moda ou para melhorar o toque. Podem ser na forma de revestimentos, tintas, ceras e óleos e / ou gravados ou impressos. Uma vez feito isso, o couro se torna ‘couro acabado’.

Tradução para o português gentilmente realizada pela ABQTIC.

## COMPARTILHE A MENSAGEM